

# ТЕХНИЧЕСКИЙ

## W534S05

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	n.d.
Твердость после дисперсионного старения	n.d.
Предел прочности	n.d.
Предел текучести	n.d.
Растяжимость	n.d.

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Серебряный		
Цветовые координаты	n.d.		
Плотность	8.91	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус: Ликвидус:	630 730	°C °C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	n.d.
Рекристаллизационный отжиг	n.d.
Дисперсионное старение	n.d.

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование		1000	°C
Температура литья	Минимум:	950	°C
	Максимум:	1050	°C
Первая деформация	Lamination:	50	%
	Drawing:	25	%
Последующая деформация	Lamination:	75	%
	Drawing:	50	%
Отбел после отжига	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> :	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	5	min