

ТЕХНИЧЕСКИЙ PRIMA477IA

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	81	HV
Твердость после дисперсионного старения	n.d.	
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Розовый		
Цветовые координаты	L*:	88.61	
	a*:	7.68	
	b*:	17.12	
Плотность	9.1	g/cm3	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	951	°C
	Ликвидус:	1022	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	680 30	°C min
Рекристаллизационный отжиг	680 30	°C min
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1122	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	1072 1172	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	min min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H ₂ SO ₄ : Темп: Time:	20 50 50	% °C min